



## JH 15 G plus - Maschinenheber mit integrierter Pumpeneinheit

Traglast: 15 t  
Hubhöhe: 175 mm

Art.-Nr. 01 150 102-G

### Vorteile der Maschinenheber - Serie JH G plus

- Reduzierte Reibung durch Gleitschuhe, die jeweils in ihrem Sitz beweglich sind. Es steht in jedem Betriebszustand eine erheblich größere Fläche zur Kraftübertragung zur Verfügung, als bei herkömmlichen Geräten. Vorteile dadurch sind geringer Verschleiß der Führungen und ein höherer Wirkungsgrad.
- Niedrige Wartungskosten durch abnehmbare Pumpeneinheit und austauschbare Gleitschuhe.
- Extrem leicht bei hoher Leistung durch hochwertige Materialien und innovative Konstruktion.
- Die schwenkbare Lasche gewährleistet jederzeit eine optimale Anpassung an die Last. Stets sichere Standfestigkeit, auch in angehobenem Zustand.
- Eilhub serienmäßig, Federrückzug gegen Aufpreis erhältlich.
- Lasche im Gesenk geschmiedet, dadurch extrem schlagzäh.

Hier finden Sie ein [Anwendungsvideo](#).

## Technische Daten

Titel	Einheit	Daten
Traglast auf der Kopfplatte	kg	15000
Hubhöhe	mm	175
Kleinste Ansetzhöhe mit Lasche	mm	20
Größte Ansetzhöhe Lasche	mm	205
Verstellbarkeit der Lasche	mm	5 x 46
Ansetzhöhe mit Kopfplatte	mm	310
Laschenbreite Vorderkante	mm	80
Nutzbare Laschentiefe	mm	64

<b>Titel</b>	<b>Einheit</b>	<b>Daten</b>
Länge Füße nach vorne geschwenkt	mm	415
Länge Füße zur Seite geschwenkt	mm	393
Breite	mm	322
Gesamthöhe	mm	310
Zylindervolumen	L	0,5
Gewicht	kg	48